

網南允疑职业投术学院 HU NAN JIU YI PROFESSIONAL INSTITUTE

模具设计与制造专业人才培养方案(三年制)

专业代码:460113适用年级:2023 级教研室主任:伍婷婷制订时间:2023 年 6 月系部审批人:刘加孝审批时间:2023 年 7 月学院审批人:姚永辉审批时间:2023 年 8 月

目 录

-,	专业名称及专业代码	1
=,	入学要求	1
三、	修业年限	1
四、	职业面向	1
	(一) 职业面向	1
	(二)职业发展路径	1
	(三)典型工作任务与职业能力分析	2
五、	培养目标与培养规格	5
	(一) 培养目标	5
	(二) 培养规格	6
六、	课程设置及要求	7
	(一)公共基础课程设置及要求	7
	(二)专业(技能)课程设置及要求	22
七、	教学进程总体安排	35
	(一)课程类型结构	35
	(二) 教学进程安排	35
	(三) 学时与学分分配	36
	(四)课证模块对应关系	36
	(五)教学活动周安排	37
八、	实施保障	42
	(一) 师资队伍	42
	(三) 教学资源	45
	(四)教学方法	45
	(五)学习评价	46
	(六)质量管理	46
九、	毕业要求	47
+、	附录	47

2023 级模具设计与制造专业人才培养方案

一、专业名称及专业代码

专业名称: 模具设计与制造

专业代码: 460113

二、入学要求

普通高级中学毕业生、中等职业学校毕业生或具有同等学力者。

三、修业年限

基本修业年限为全日制三年。

四、职业面向

(一) 职业面向

职业面向如表1所示。

表 1 职业面向一览表

所属专 业大类 (代)	所属专 业类代 码)	对应行业 (代码)	主要职业类别 (代码)	主要岗位类别(或 技术领域)举例	职格技级) 书举
装配制 造 大类 (46)	机械设 计 制造类 (4601)	通用设备制造业(34)专造业(35)	机械工程技术人员(2-02-07) 机械冷加工人员(6-18-01) 机械设备装配人员(6-05-02) 工装工具制造人员(6-18-04)	助理模具设计师 助理制造工程师 机械加工操作工 项目工程师 计算机辅助设计	钳工 车工 铣工

(二) 职业发展路径

本专业毕业生的职业发展路径如表2所示。

表 2 职业发展路线表

岗位类型	岗位名称
目标岗位	模具工、模具数控加工、普通机床(车床、铣床、磨床)操作工、模具特种加工、车间质检员
发展岗位	助理模具设计师、模具制造工艺员、计算机辅助设计工程师。
迁移岗位	车间管理员、模具销售员

(三) 典型工作任务与职业能力分析

典型工作任务与职业能力分析如表 3 所示。

表 3 典型工作任务与职业能力分析

序号	岗位名称 (工作项 目)	工作任务 (职业活动)	职业能力要求		
1	模具工	模具结构分析; 简单模具的制作; 模具装配; 模具试模; 模具的维护保养。	机械图样识读、绘制能力; 模具零件加工能力; 常用量具、仪器的正确使用能力; 模具零部件拆装能力; 模具维护保养能力; 模立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。		
2	模具特种加工	机械图样识读; 线切割、电火花机床调整; 阅读加工工艺文件; 零件定位与装夹; 特种加工工具等准备; 程序编辑及试运行; 特种放电加工; 工件拆卸、自检及送检; 特种机床清洁、整理与保 养。	机械图样识读、绘制能力; 常用量具、仪器的正确使用能力; 线切割的编程能力; 特种加工机床的操作能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。		

序号	岗位名称 (工作项 目)	工作任务 (职业活动)	职业能力要求
3	模具数控加工	机械图样识读; 数控铣床调整; 阅读加工艺文件; 零件定位与装夹; 数控加工针型, 程序编和工, 程序铣加工; 工件拆卸、自检及 数控析, 数控, 工件, 数控, 工件, 数控, 工件, 数控, 工件, 数控, 工件, 数之, 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、	机械图样识读、绘制能力; 常用量具、仪器的正确使用能力; 数控机床的操作能力; 简单零件工艺编制能力; 简单零件手工编程能力; CAD 软件应用能力; CAM 软件编程能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
4	普通机床操作工	机械图样识读; 尺寸误差和形位误差的测量; 加工艺编制; 零件定位与装夹; 刀具准备; 零件加工; 工件拆卸、自检或送检; 机床清洁整理; 机床维护保养。	机械图样识读、绘制能力; 车床加工能力; 铣床加工能力; 磨床加工能力; 常用量具、仪器的正确使用能力; 机床的维护保养能力; 机床的维护保养能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
5	车间质检 员	质量计划; 质量管理; 劳动管理; 成本管理; 文明生产与安全管理;	制定计划能力; 质量分析能力; 指导教学能力; 管理能力; 零件的质量检测能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
6	助理模具 设计师	为项目实施制定制模方	机械图样识读、绘制能力

序号	岗位名称 (工作项 目)	工作任务 (职业活动)	职业能力要求
		案; 分具 设计 经 人	塑料模具设计能力; 冲压模具设计能力; CAD 软件应用能力; 模具材料选用能力; 技术文件编制能力; 创新能力; 获取新知识能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
7	模具制造編	一 机 零件	机械图样识读、绘制能力; 机械加工工艺编制能力; 数控加工工艺编制能力; 简单零件手工编程能力; CAM 软件编程能力; CAD 软件应用能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
8	计算机辅助设计师	使用 CAD 软件设计有关 内容; 发现、分析设计过程中的 问题; 按照产品工程师要求负责	CAD 软件应用能力; 发现问题、分析问题的能力; 项目文件编写能力; 机械产品设计能力;

序号	岗位名称 (工作项 目)	工作任务 (职业活动)	职业能力要求
		完成新产品设计开发; 结合产品特点提供相关分析数据并按客户要求对数据进行修改; 按照公司开发流程规范, 完成项目文档的编写。	创新能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
9	车间管理 员	车间行政管理; 执行车间各项规章制度; 下达生产计划、制定生产 计划; 组织车间生产; 解决工艺技术、质量问题; 车间文明安全生产管理;	制定计划能力; 组织车间生产能力; 领导能力; 决策能力; 独立学习能力; 人际交流能力; 劳动组织能力。
10	模具销售员	市场调研; 寻找客户; 客户沟通; 订单报价; 订单对账; 订单售后服务。	市场调研能力; 订单报价能力; 策划能力; 决策能力; 独立学习能力; 人际交流能力;

五、培养目标与培养规格

(一) 培养目标

培养理想信念坚定、德技并修、德智体美劳全面发展,具有良好的人文素养、职业道德、安全意识、质量意识、创新意识、环保意识、工匠精神、劳动精神,能吃苦耐劳,有较强的就业能力和可持续发展的能力;掌握冲压成型和塑料成型模具结构、模具制造工艺与装配工艺等知识,能熟练掌握模具钳工,模具零件的机械加工、数控加工和特种加工,模具的装配与维修,冲压注塑等设备的操作与维护,面向专用设备制造业的机械工程技术人员、工装工具制造人员等职业群,

能够从事模具设计、成形(型)工艺、数控编程、产品检验和质量管理工作的高素质技术技能人才。

(二) 培养规格

本专业毕业生应在素质、知识和能力方面达到以下要求。

1. 素质

- (1)坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度,在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下,践行社会主义核心价值观,具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感;
- (2) 崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热 爱劳动,履行道德准则和行为规范,具有社会责任感和社会参与意识;
- (3) 具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神、 创新思维:
- (4) 勇于奋斗、乐观向上,具有自我管理能力、职业生涯规划的 意识,有较强的集体意识和团队合作精神;
- (5) 具有健康的体魄、心理和健全的人格,掌握基本运动知识和 一两项运动技能,养成良好的健身与卫生习惯,良好的行为习惯;
- (6) 具有一定的审美和人文素养,能够形成一两项艺术特长或爱好。

2. 知识

- (1)掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识;
- (2) 熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防、文明生产等相关知识;
- (3)掌握专业技术工作所必需的模具制图、模具零件加工、模具装配等基础知识;

- (4) 掌握常用产品材料和模具材料的性能及选用的基本知识:
- (5)具有模具调试、维护与模具失效分析等方面必备的专业知识。
- (6) 具有模具及冲压设备维护与管理方面的知识。
- (7)掌握金属或非金属材料制品成形(型)工艺、模具设计、模具制造、模具专业软件应用的专业知识;
- (8) 了解 3D 扫描、3D 打印、智能制造等前沿技术在模具设计与制造领域的应用;
 - (9) 了解模具设计与制造相关国家标准和国际标准。
 - 3. 能力
 - (1) 具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力;
 - (2) 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力;
 - (3) 具备本专业必需的信息技术应用和维护能力;
 - (4) 具备机械制图、识读和绘制模具零件图和装配图的能力;
 - (5) 具备依据产品要求对产品及其模具选择材料的能力;
 - (6) 具备产品工艺性分析与成形(型)工艺编制的能力;
- (7) 具备模具零件加工工艺编制和普通机械加工、数控加工、电切削加工的能力;
 - (8) 能够使用通用量具和检测仪器按照技术要求实施检测;
 - (9) 具备模具装配、调试、维护能力;
 - (10) 具备冲压与塑料成形(型)设备使用能力;
- (11) 具备依据模具生产工艺、编制模具生产计划并进行协调与 管理的基本能力。

六、课程设置及要求

(一) 公共基础课程设置及要求

公共基础课程设置及要求如表 4 所示。

课程 名称	课程目标	主要内容	教学要求	计划 学时
毛思中色主想系和特会思论	1.的培神积义之化义点化程史国基合合学化加领改历对基略3.唯点解生证历握况制度,特别的人工,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	导论马克思主义中国化时代 电力型 化时代 电力型 化时代 电型 化时代 电型 化 电型 化 电型 地 是 是 主 主 型 是 是 主 主 工 单 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 全 主 主 工 主 主 工 主 主 工 主 主 工 主 主 工 主 主 工 主 主 工 工 主 工 工 主 工 主 工 工 主 工 工 主 工 工 主 工	1.要东义马理论实代相质中蕴观 2.要后略慧战示学有所想析 3.紧改展社际实想知觉义民贡献对思理克论体质化承,国含点培求的以,略,,所得理问坚密革史会,际与与投伟族献握生和体主果、深马与统时马方学生想战而启学着、不水、持系放紧义密把实有于实大本面国概中科想认思俱握化思。理习思之思和等生间学断平解理党史密现联理、机中践复知掌特论国学精识主进马理主 论把想中想智带,悟自断跑实书会全国己实与起色实出,是会材代、精化一论主果场。。论的的迪的思到学的高力。史发建的思、观,会中有名。《社教时涵、国既理思成立 维理中含的慧角做、己提能际国义建的思、观,会中有是会材代、精化一论主果场。。论的的迪的思到学的高力。史发建的思、观,会中有圣会材代、精化一论主果场。。论的的迪的思到学的高力。史发建的思、观,会中有泽主中化理神时脉品义所、 背战智、启考学有思分。 、发设实想理、自主华的泽主中化理神时脉品义所、	36
思想道德与法治	1.知识目标 明确我们处在中国特色社会 会主生真对代,学论,领悟, 知识, 知识, 知识, 知识, 知识, 知识, 知识, 知识, 知识, 知识	1. 担当复兴大任,成就时 代新信人生真谛,把握人 生方成就大理想,坚定 主治成大理想,坚定 3. 信信承优良传统,弘 国精确价值要求, 6. 明确价值要求, 6. 明确的。 6. 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	课程前,要求学生预习,标学生预容的地域,要求学生预容的地域,要求是问的地域的,是一个人,不可以,不可以,不可以,不可以,不可以,不可以,不可以,不可以,不可以,不可以	48

	观念是是一个人。 2.能够活的是一个人。 2.能够活的,是一个人。 2.能够活的,是一个人。 2.能够活的,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	6. 遵守道德规范, 锤炼道 德品格; 7. 学习法治思想, 提升法 治素养。		
习新中色主想	1.素质目标: 培养学生 电离子的信息 一个。 是社会文化, 一个。 是主义的信息原生, 一个。 是主义的信息原生, 一个。 是主义的信息原生, 一个。 是主义的。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 一个。 是主义的, 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。	1. 习近平新时代及用的, 一个人。 一个人。 一个人。 一个一个人。 一个一个一个一个人。 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1.本课程按照中共中央宣 传那大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大师一大	48
形势与 政策	1.知识目标 深入学习贯彻党的"两会", 神, 严确把握当前我国。 为"两经国", 神, 正确把握当前我国。 为"强国战略。" 为"强国战略。" 为"强国战略。" 为"强国战略。" 为"强国战略。" 为"强国战略。" 为"强国战略。" 为"" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是" 是"	1. 新时代 10 年发生历史性变革的根本原因;"两个确立"对新时代党和国家事业发展、对推进中华民族伟大复兴;中国式现代化。 2. 全国"两会"是全面贯彻落实党的二十大精神的重要调高质量发展这一主题。 3. 我国经济发展面临的困难挑战; 2023 年经济工作如用、提振发展的、共和国、	1. 引导学生深刻识,"两对会主"对代国家、"政国家、"对全国家、发兴生国家、发兴生国家、发兴生国家、发兴生,对人民族,,当时,对人民族,,当时,对人民族,,对人民族,,对人民族,,对人民族,,对人民,对人民,对人民,对人民,对人民,对人民,对人民,对人民,对人民,对人	16

	聚会,性家是不是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人的总国服务,是一个人们,是一个人的总国服务,是一个人们,是一个人的总国服务,是一个人们,是一个人的总国服务,是一个人们,是一个人的总国服务,是一个人们们,是一个人们们,是一个人们们,是一个人们们,是一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,是一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个人们们,这一个一个人们们,这一个一个人们们,这一个人们们,是一个人们们,这一个人们们,这一个一个一个人们们,这一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	运行; 2023 年大学生就业形势。 4. 党的二十大首次将教育、科技、人才三位一体全面强强,科技、人才三位一体全面强强。 4. 党的新驱动战略与大学面强生的密切关系; 大学生的密切关系; 大学生现进步, 发展。 5. 我国总体国家安全形势; 发生怎样有效维护校园 取得一个人,我们是一个人,我们就是一个一个人,我们就是一个一个人的人的我们是一个一个一个一个人的一个人,我们就是一个一个一个一个人,我们就是一个一个人的人,我们就是一个一个人,我们是一个人,我们就是一个人,我们就是一个一个人,我们就是一个人,我们就是一个人,我们就是一个人的人们是一个人,我们就是一个一个一个人,我们就是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	量领等等。 大作把强遇人产力设质 不知 大作把强遇人产力设质 不知 大作把强遇人产力设质 不知 大作把强遇人产力设质 不知 大作把强遇人产力设质 不知 化 医肾 不	
党史	1.知识,是一个人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的人的	1.开天辟地的大事变; 2.轰轰烈烈的大革命; 3.中国革命的新道路; 4.抗日战争的中流砥柱; 5.为新中国大民的大连; 6.历史和人民的选择; 7.在探索中国特色的社会主义; 8.建设有中国特色社会主义接续发 9.中国特色社会主义进入新时代。	1、程和 2、套意内观历中确题认重要历引本和 2、套意内观历中确题认重要历引本 2、套意内观历中确题认重要历引,在程和 2、套意内观历中确题认重要 2、套意内观历中确题认重要 2、套意内观历中确题认有性。 3、坚题,件正们决依发质党会鲜加,在正位,是以明强,一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,	16
廉政教育	1.知识目标 通过传播廉洁知识,弘扬廉政 文化,优化育人环境,引导学 生形成正确、积极的理想信念、 道德观念、法制意识和社会责 道德观念、法制意识和社会责 值情操。提高学校领导的廉 意识和反腐防变的自觉性, 大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大大	1. 一大党纲明确纪律内容,二 大党章首设"纪律"专章; 2. 习近平总书记强调,中央八 项规定不是只管 5 年、10 年, 而是要长期坚持; 3. 要坚决落实习近平总书记 关于整治形式主义、官僚主义 的重要指示批示精神,严格落 实中央八项规定和实施细则 精神以及省委、市委贯彻落实 意见。 4. 要加强党内政治文化和校	第一部分:铭记党的廉政历史。通过学"反对院的廉政历史,理解"反对对院对院外,是这种的政力,是对政治的所及。",是这种的重型。是对的人。这样的是,是是,是是是是,是是是是,是是是是是,是是是是是是,是是是是是是是是是是	2

和拒腐防变能力。通过以"廉洁从教,率先垂范"为主题的廉政教育活动,提高党员干部的廉洁奉公意识和拒腐防变能力,促使党员干部以身作则、奋发有为、勤俭办学,办人民满意的学校。提高教职员工的廉洁自律意识

提高教职员工的廉洁自律意识和职业道德水平。通过以"廉洁从教,服务学生"为主题的廉政教育活动,提高教职员工的廉洁自律意识和职业道德水平,促使教职员工爱岗敬业、规范行为、关爱学生,做人民满意的教师。

提高广大学生的崇廉尚洁意识和思想道德素质。通过以"敬廉崇洁,诚信文明"等为主题的廉洁教育活动,提高广大学生的崇廉尚洁意识和思想道德素质,促使全体学生自尊自立、遵纪守法、勤奋好学,做当代文明的大学生。

3.素质目标

园廉洁文化 建设,把从严监督管理和正向激励引导相结合,培育优良校风教风学风。

之风。

第三部分: 做新时代廉洁 自律的模范。党风廉政建 设和反腐败工作是一项长 期工程, 也是一项固本工 程, 更是一项系统工程, 需要在全党强力持续推 进, 更需要每个基层党组 织扎扎实实抓好落实。对 学院而言,加强党风廉政 建设, 落实全面从严治党 "两个责任",必须坚持 领导班子带头, 中层干部 做好表率,全体党员筑牢 根基,这样才能真正让各 项责任纵向到底、横向到 边, 让廉洁成为党员干部 工作、生活的关键词、主 色调,让自律成为平时的 护身符、安全阀。

大学 英语

1. 知识目标: 能够识记英语词 汇两千词(英语三级标准)、 掌握常用短语和句型,以及课 程主题相关的文化知识。

2. 能力目标: 能听懂生活和职场相关主题的对话; 能就日常话题和未来职业相关话题进行会话; 能读懂一般题材和未来职场相关的简单英文资料, 并借助词典进行一般题材文章互译; 能撰写常用的应用文。

3. 素质目标: 具有传承中华优 秀文化的意识、跨文化交际能 力以及国际化意识。 课程内容的主题包括职业与 个人、职业与社会和职业与环 境三个方面。突出职场英语交 际能力的培养,注重语言综合 能力的训练,拓展中国优秀文 化。主要内容包括:

- 1. 日常交际。
- 2. 职业规划。
- 3. 职业精神。
- 4. 社会责任。
- 5. 科学技术。
- 6. 文化交流。
- 7. 生态环境。
- 8. 职场环境。

1. 坚持立德树人,发挥英 语课程的育人功能。

- 2. 落实核心素养, 贯穿英语课程教学全过程。
- 3. 突出职业特色,加强语言实践应用能力培养。
- 4. 提升信息素养,探索信息化背景下教与学方式的 转变。
- 5. 尊重个体差异,促进学生全面与个性化发展。
- 6. 采用过程性考核和终结 性考核相结合的方式。

136

大学语文	1. 知识目标:了解文学鉴赏的和原理;掌握阅读、方法记录,掌握阅读、方法记录的基本方法作品交为法。因理解外方法的一个。 2. 能力,一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1. 中华经典典籍导读。 2. 中国古典诗文鉴赏。 3. 中国近代诗文鉴赏。 4. 中国现当代诗文鉴赏。 5. 国外文学作品鉴赏。 6. 语言表达交流。 7. 写作训练。	1. 课程以学生为中心,立 德树人为根本,充分挖课 他内的思想性,实施课 全过程视频、音频和 全过用视频学资源和、 信取状分资源和、 信取传统组讨论法法等 多方法。 3. 教学社会的方法。 4. 通过相结合的方式,检 性考对效果。	36
应用写作	1.知识目标:了解应用文写作 材料的搜集方法和写作规基本 掌握常见用文写作的基本 格式、写作要求和方法技阅 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个, 是一个,	1. 应用文写作概述。 2. 行政类应用文。 3. 常用事务文书。 4. 规章文书。 5. 职场文书。 6. 司法文书。 7. 公关礼仪文书。 8. 经济文书。	1. 体以是之后的,是一个人的,这一个人的,这一个人的,这一个人的,这一个人的,这一个人的,这一个人,这一个人,这一个人,这一个人的,这一个人,这一个人,这一个人,这一个人,这一个人,这一个人,这一个人,这一个人	36

普通话	1. 知识目标: 学习正确的语音、词汇和语法规范。 2. 能力目标: 养成说普通话的习惯,熟练地掌握常用汉字的正确读音,提升听、说普通话的能力和交际能力。 3. 素质目标: 增强语言规范意识,树立使用标准语言的信念。	1. 普通话概述。 2. 普通话声母。 3. 普通话韵母。 4. 普通话声调。 5. 普通话音节。 6. 普通话的语流音变。 7. 普通话水平测试。	1. 以"学生为中心",立动是生为中心。2. 以人的积极性,全过用视为中态,一个不实施,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	32
中华优东文化	1. 的品确的语和历中关的能的的无知,以上,实生人们,是一个人们,这一个人们,这一个一个人们,这一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个人们,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	中国传统文化概论。 国学基础。 3. 文化遗产与旅游。 4. 中国山水文化。 5. 中国传统文化的基本精神。 6. 如何振兴中华文化。	1. 以学生为中心,注重知行合一,注重互动。 2. 实行专题化、信息化的教学模式,范文讲解与专题讲座相互结合。 3. 积极组织课堂讨论、辩论会或习作交流会。 4. 采用过程性考核和终结性考核相结合的方式。	36
演讲与口才	1. 知识目标:了解言语交际的 重要作用、基本原则、习得方 法,理解言语交际必备的心力 素质、思维素质、应变能力 素质、思维素质、应变能力 、思维素质、应变能力 、对于。 等据言、社交语言、求职口才 等贴治 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。 。	1. 语言基础。 2. 态势语言。 3. 演讲概论。 4. 职场口才。	1. 结合多媒体影音资料作 为素材有助于调动学生的 兴趣、引起学生关注;接 照设计内容展开教学;教 师既是活动的引导者,活 动的组织者,也是活动的 共同参与者,在学、教 练中,把内容转化为实际 的训练,强化练习,内化 学生能力。	36

	意识与习惯。 2.技能目标:掌握普通话平翘、 算上, 是一个人。 是一个一个一个一个一。 是一个一个一个一个一。 是一个一个一个一。 是一个一个一个一个一。 是一个一个一个一个一。 是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个		2. 课堂中,学练结合,激 发学生学习的兴趣,巩固 学习成果。 3. 条件许可,可以结合社 会实践,社会调查,收 社会资料,参与实践, 在 实践中总结经验,取长 短。 4. 通过过程性考核和终 性考核相结合的方式,检 测学习效果。	
高等数学及应用	1.知识目标:能够学员为人民,是一个人,是一个人民,是一个人民,是一个人民,是一个人民,是一个人民,是一个人民,是一个人民,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	高职数学包含极限与连续、导数与微分、导数的应用、不定积分及其应用等五部分内容。 1. 极限与连续 2. 导数与微分 3. 导数的应用 4. 不定积分 5. 定积分及其应用	1. 课程以学生为中心,系是中心,系是是一个人。	72
专业数 学 电 工 类)	1. 知识目标:初步掌握代数的含义及简单应用,掌握代数的运算公式及应用;掌握三角外交应用;掌握受应用。2. 做为的一个人。我及应用知识对方程的解决。2. 能力目标:掌握微步生获得继续高的数学基本里相对基本发展所发生,是一个人。是一个人。他们是一个人,这是一个人,是一个人,这是一个人。他们是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,	1. 代数运算的应用。 2. 三角函数及其应用。 3. 逻辑代数的应用。 4. 微分方程及其应用。	1. 强调课程思政,以学生为中心进行教学数字化化学,教师应更新观念,优化传统的教学方法。 2. 如教学演示软件、虚拟方法等)可作为辅助教学所工具,提倡在教学资源与各种教学思索和教学、证明与各种教学的发来和教学、证明,将数学教师和发展。 3. 学校要为数学教师教学、数学生学习提供丰富和学的教学、教学工具和的教学资源、教学工具和	36

	3. 素质目标:提高学生学习数学的兴趣,养成理性思维、敢于质疑、善于思考的科学精神和精益求精的工匠精神,加深对数学的科学价值、应用价值、文化价值和审美价值的认识。		教学环境,以利于创建符合个性化学习与加强实践技能培养的教学环境,推动教学模式和教学方法的改革。 4. 采用过程性考核和终结性考核相结合的方式。	
专业、学济学)	1. 函连数分投基意之。知为型撑课质任3. 质造学逻象习知数与为人本义能识,,专程所从,是有解的为人程则其,是有所,是是有关。是是有所,是是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是一个,是是	1. 函数、极限与连续。 2. 导数与微分。 3. 导数的应用。 4. 二元函数的偏导数及其应用。 5. 积分及其应用。 6. 概率统计初步。 7. 线性代数及其应用。 8. 线性规划及其应用。	1. 教育等的 1. 数例学祝家中国的 1. 数例学祝家中国的 1. 数据, 1. 数据, 1. 数据, 2. 有有数据, 2. 有有数据, 2. 有数据, 2. 有数据, 2. 有数据, 2. 有数据, 2. 有数据, 3. 问法数别, 4. 大多时间, 4. 大多时间, 4. 大多时间, 5. 大多时间, 6. 大多时间,	36
信息技术	1.知识目标: 第二年	1. 文档处理: 文档的基本编辑、表格的组织,对组织,对组织,对组织,对组织,对组织,对组织,对组织,对组织,对组织,对	1. 紧相对 有	64

体育	1. 第能划和预情 2. 和体体包柔同学学巧泳 3. 观运绪和体理生合惯方知一够;疾防绪能实的机括韧体生习,等素,用;成育竞合作,式明想明关防、的标动、发管身目术高球 标积的动感和合力;他对身人健掌、 理生活体肉;能动和还 培乐法体;作的沟影通常量学力协运平种运 培乐法体;作的沟养组时,他一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	第九章 羽毛球运动	1.确保学生能够积极。 2.积体。 2.积体。 3.对体。 3.对提供时进行,和 3.对提供的遗产,和 4.通过,是 4.通过,是 4.通过,是 4.通过,是 4.通过,是 4.通过,是 4.通过,是 5.以上, 6.以上, 6	140
军事理论	1.知识目标: (1)了解我国的现状;中国地方,中国地方,中国地方,中国地方,中国地方,中国地方,中国地方,中国地方,	1. 中国国防。 2. 国家安全。 3. 军事思想。 4. 现代战争。 5. 信息化装备。	1. 融入课程思政,立德树 人贯穿课程始终。 2. 教师具备丰富的军事理 论知识。 3. 教学场地应具备多媒体 教学设备。 4. 采用过程性考核和终结 性考核相结合的方式。	36

		全意识和忧患危机意识; 弘扬			
		爱国主义精神,传承红色基因, 提高学生综合国防素质。			
自	军事技 能 (军 川)	1.知识目标:掌握基本的军事技能,为国家培养综合素质人才打好基础。 2.能力目标:具备一定的个人军事基础能力及突发安全事件应急处理能力。 3.素质目标:提高思想素质和心理素质,具备一定的军事素养。	1. 队列训练。 2. 战术训练。 3. 防卫技能与战时防护训练。 4. 战备基础与应用训练。 5. 基本生活技能: 叠被子、整理内务等。 6. 军体拳。	1. 融入课程思政,立德树人贯穿课程始终。 2. 由军事教官进行军事训练。 3. 采用过程性考核和终结性考核相结合的方式。	112
== 7	美育	1. 知识目标:掌握美的本质内对。	1. 认识美:中西方对美的本质内涵探讨。 2. 发现美:发现自然美与社会美。 3. 欣赏美:鉴赏艺术美、技术美。 4. 创造美:联系专业,探寻职业之美。	1. 立德树大人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个	36
	音乐	1.知识目标:通过对中外格 不同风格。 到过对同人, 一种人, 一种人, 一种人, 一种一种, 一种一种, 一种一种, 一种一种。 一种一种, 一种一种。 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种, 一种,	1. 音乐概述 2. 民歌 3. 艺术歌曲 4. 流行音乐及电影音乐 5. 器乐 6. 歌剧 7. 舞剧 8. 音乐剧 9. 戏曲	1. 课程以立德神人, 人,充性, 是以生为为之, 是以生的学生的学生。 是有力, 是有力, 是有力, 是有力, 是有力, 是有力, 是有力, 是有一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是一个。 是	36

1		lare.		ALL MIRES TO THE STATE OF THE S	
		趣。 1. 知识目标: 了解心理学的有	1. 关注生涯发展。	使其得到心灵的滋润和陶冶,培养正确良好的审美观。 4. 本课程为考查课,开卷考试。本课程的成绩由部分组成。平时成绩(50%)由上课出勤、课堂表现、课堂笔记、课堂作业等途径式核。期末(50%)以考试方式考察,以巩固学习成果。 1. 采用理论与体验教学相	
	心理健	关健除分表识。 2. 能技适题人涯,的评况己题求适的的,以上,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	 正确认识自我。 塑造健康人格。 学会学习与创造。 有效管理情绪。 应对压力挫折。 优化人际关系。 邂逅美好爱情。 预时精神障碍。 敬畏神圣生命。 	结的案理表动注力2.中师充性免传3.运的心学资办充4.容5.核方合、心境活,能 学教,极避识 分关、教会举补 内 考的索理表动注力2.中师充性免传3.运的心学资办充4.容5.核方式。 一种	32
	创新创业教育	1. 知识目标:掌握创新创业基础知识、基本理论;理解创新创业时代背景和发展要求,辨证地认识创业者,了解创业精神;掌握创业机会的识别与评价、创业团队的建立和创业资源整合等核心知识;学习商业模式设计、创业计划展示、创业风险管理与发展新企业等基础知识。 2. 能力目标:能够运用创新方	1. 创新创业的基本概述。 2. 创新方法与技巧。 3. 创新思维训练与创新能力提升。 4. 建立创业视角,了解创业精神。 5. 创业者与创业团队。 6. 创业机会与商业模式。 7. 创业资源与创业风险。 8. 创业项目与创业计划。 9. 成立与发展新企业。	1.课程以学生为中心,以 立德树人为根本,充分挖 掘内容的思想性,实施课 程全过程育人。 2.运用视频、音频等多种 信息化教学资源和手段, 采取情境教学法、案例教 学法及小组讨论法等多种 方法。 3.教学在多媒体教室进 行,积极开发课程网络资	36

	法, 开发创业意识, 提高识别	10. 大学生创业指导。	源等。	
	与创造创业机会、整合创业资	10. 八十二四亚旧 (1 。	4. 理论实践相结合,以实	
	源、设计创业计划、设计商业		用性、有效性和综合性为	
	营销模式以及创办和管理企业		原则,根据职业发展所需	
	的综合能力;提升团队交往与		要的各项通用职业素质构	
	合作等通用能力,提升创业就		建课程体系和内容,以真	
	业综合实践能力。		实的创业案例为引导安排	
	並然百英政配刀。 3. 素质目标: 了解国家创新创		类的创业系列为五寸女排 教学活动。	
	业的战略意义,厚植家国情怀,		5. 通过过程性考核和终结	
	养成责任担当、适时践行的创		5. 過过过程匠巧核和终结 性考核相结合的方式,检	
	业精神,培养创新创业与团队		测学习效果。	
	协作意识,提升风险管理意识;			
	主动适应国家经济社会发展,			
	自觉遵循创新创业规律,积极			
	投身创业实践: 养成以创业带			
	就业,以创新促发展的基本意			
	识。			
	1. 知识目标: 了解职业生涯规	1. 科学规划学业, 开启职业启	1. 课程以学生为中心,以	
	划的理论概念和内容; 了解职	航。	立德树人为根本,充分挖	
	业特点、就业政策形势; 了解	2. 进行自我认知,正确评价自	掘内容的思想性,实施课	
	社会对大学生职业素质的基本	己。	程全过程育人。	
	要求;掌握求职过程中简历制	3. 规划职业生涯, 做好职业选	2. 注重理论联系实际, 采	
	作、求职面试等相关基础知识。	择。	用讲授与训练相结合的方	
	2. 能力目标: 能利用职业模型	4. 分析就业形势, 做好心理调	式进行。教学采用课堂讲	
	和科学测评手段充分地、科学	适。	授、典型案例分析、情景	
	地认识自我;能根据社会需要、	5. 做好求职准备,提高就业能	模拟训练、小组讨论、角	
	职业需求和个人特点进行职业	力。	色扮演、社会调查等方法	
职业发	生涯发展规划,明确个人职业	6. 提升职业素质,适应职业环	进行。	
展与就	发展目标;掌握搜索就业信息、	境。	3. 在教学的过程中,要充	36
业指导	制作简历和求职面试的基本技	7. 规范就业程序,维护自身权	分利用各种资源,除了教	
	能,为求职做好准备。	益。	师和学生自身的资源外,	
	3. 素质目标:树立正确的职业	8. 顺利转换角色, 尽快适应社	还可调动社会资源,采取	
	理想,发挥职业发展的自主意	会。	与外聘专家、优秀毕业生、	
	识,树立积极正确的择业观念,		职场人物专题讲座和座谈	
	奋发向上, 把个人发展和国家		相结合的方法。	
	需要、社会发展相结合,主动		4. 采用过程性考核和终结	
	培养责任意识、服务意识,自		性考核相结合的方式,检	
	愿为个人职业发展和社会发展		测学习效果。	
	付出积极的努力,为未来职业			
	生涯发展奠定坚实的基础。		. L.) -> m = L = M + L = L = M + L = L = M + L = L = M + L = L = M + L = L = L = M + L = M + L = L = M + L = M + L = L = M + M + L = M + L = M + L = M + L = M + L = M + M + L = M + M + L = M + M + M + M + M + M + M + M + M + M	
安全教	1. 知识目标: 理解安全的基本	1. 树立科学的安全理念, 创建	1. 本门课以学生为主体,	
育(含	内涵,掌握国家安全、校园安	文明安全校园。	理论引领与实践感悟相结	18
国家安	全、人身安全、消防安全等基	2. 国家安全和公共安全(包含	合,引导学生知行合一。	讲座
全教	础安全知识;了解基础的法律	政治安全、国土安全、军事安	2. 将课程思政融入教学过	—
育)(含	法规和生活安全基本常识;掌	全、经济安全、文化安全、社	程。	
		19		

国家安 全教育 (含国 家安全 教育))

握日常生活、劳动安全防范知 识;系统掌握总体国家安全观 的内涵和精神实质, 理解中国 特色国家安全体系;了解国家 安全各重点领域的基本内涵、 重要性、面临的威胁与挑战、 维护的途径与方法。 2. 能力目标: 能够遵守法律法 规和安全防控的基本要求: 具 备良好的自主学习能力和自我 保护、安全防卫、抵御违法犯 罪及应急处理的基本能力;能 够深入理解和准确把握总体国 家安全观,提升维护国家安全 的能力。

3. 素质目标: 树立科学的安全 理念,保持健康的心理状态; 养成健全的法律意识和良好的 安全意识,坚定安全无小事、 生命诚可贵等科学理念; 具备 9S 管理及劳动安全意识; 牢固 树立国家利益至上的观念,增 强自觉维护国家安全意识,践 行总体国家安全观: 树立国家 安全底线思维,将国家安全意 识转化为自觉行动,强化责任 担当。

会安全、科技安全、网络安全、 生态安全、资源安全、核安全、 海外利益安全以及太空、深 海、极地、生物等不断拓展的 新型领域安全)。 3. 人身安全,珍惜生命(包含 生理健康和情感安全、性健康 教育(含性教育)、艾滋病防 治)。

4. 财产安全、法律法规。 5. 防火知识、消防安全。 6. 平安出行、交通安全。

3. 结合学生的专业特性, 树立职业安全基本意识, 提升学生维护国家安全的 力 4. 采用线上、线下相结合、 自评与他评相结合、定性 评价与定量评价相结合、 过程性考核与终结性考核 相结合的方式。

1. 知识目标:理解劳动在人类 进化和人类社会产生过程中的 观。 推动作用:理解专业实习实训 (含实验) 中劳动实践的价值

意义; 理解劳模精神的时代内 涵和实践指向; 掌握创新劳动 的概念: 掌握基本劳动知识。

2. 能力目标: 能正确选择劳动 工具:不断强化沟通协调、开 展团队合作的能力;通过科学 劳动素养培育, 具备满足生存 发展和职业发展需要的基本劳 动能力; 提升劳动技能水平。

3. 素质目标: 树立正确的马克 思主义劳动价值观; 牢固树立 劳动最光荣、劳动最崇高、劳 动最伟大、劳动最美丽的观念; 增强劳动意识和公共服务意 识,热爱劳动,尊重普通劳动 者; 养成认真负责、安全规范 的劳动习惯;形成爱岗敬业的 劳动态度,形成勤俭、奋斗、

创新、奉献的劳动精神和精益

1. 树立马克思主义劳动价值

2. 在日常生活中增强劳动意

3. 在专业实践中发展劳动能 力。

4. 在精神传承中提升劳动品

5. 新时代劳动者的责任与担 当。

1. 课程以学生为中心,以 立德树人为根本,充分挖 掘内容的思想性,实施课 程全过程育人。

2. 运用视频、音频等多种 信息化教学资源和手段, 采取情境教学法、案例教 学法及小组讨论法等多种 方法。

3. 理论教学在多媒体教室 进行,积极开发课程网络 资源。

4. 将家庭劳动、校园劳动 与社会劳动相结合,采用 理论与实践相结合的教学 模式, 以过程性考核和终 结性考核相结合的方式, 检测学习效果。

16 节理 论讲座 +32 节 实践

劳动 教育 (劳动 精神、 劳模精 神、工 匠 精神)

	求精、追求卓越的工匠精神;			
	提升劳动中的创新意识,增强 自身的职业认同感和劳动自豪 感。			
职素	1.的人本的方理体能。能职完的场巧,基管行绪试素展人成展育社的人本队了与管具新法。能职完的场巧,具本理初、与质的生良和实验的方理理量管原构。能较通;所一的能管;健对现理者是管原构。能较通;所一的能管;健对现理和主义的方理性是管原构。能较通;所一的能管;健对识型,由主义的方理体能。能较通;所一的能管;健对,是人人成是有关。一个人对方,是本理的的方理的方式。是人人成员的方式。是人人对,是本理对,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对时设力,是一个对方,是一个一个对方,是一个一个对方,是一种对方,是一个对方,是一个对方,是一个对方,是一个对方的对方,是一个对方,是一个对方,是一个对方的对方,是一个一个对方,是一个对方,是一个一个对方,是一个对方,是一个一个对方,是一个一个对方,是一个一个对方,是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	1. 职业化精神。 2. 职场(沟通、形象、协作)。 3. 管理(时间、健康、学习)。 4. 创新能力。		16 讲座
工匠精补		1. 工匠精神的形成与发展。 2. 爱国敬业、心无旁骛的精神。 3. 一丝不苟、精益求精的精神。 4. 道技合一、传承创新的精神。 5. 工匠精神的历史地位和时代价值。	1. 用视频、音频等多种信息化教学资源和手段,来例教法、演和手段,教学法、演示案例教法等。 2. 坚持立德树本事员的,是一个工匠,以为一个人,开展的,是一个工匠,以为一个人,开展的,明学生努力的。 3. 课程考核生考核相结合的方式。	36

社会责任	观念: 继气。	1. 德育课程教学。 2. 学校组织社会责任教育活动: 公开招募、自愿报名、择优录取、定岗服务。 3. 学生自主组织社会责任教育活动: 开展社区服务、挂职锻炼、专业服务、义务劳动、文艺体育、慈善活动、志愿服务、公益活动等。	1.以生为本原则。把学生,大型,是为本原则。在首位性,是为本原则。在对生生,为本原则,在对于,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人,是一个人	8 讲座
健育性育性育教含教含教	1. 生活 安知防衛 一	1. 有益于身心健康的行为和生活方式。 2. 心理健康知识。 3. 安全应急与避险。 4. 卫生防疫法律法规与常见疾病的预防。 5. 青春发育期的生理知识与青春期性保健。 6. 艾滋病防御方法。 7. 预防新型毒品相关禁毒知识。 8. 现场救护基本知识与技能。	1. 本门课以学生为主体,注重理论联系实际。 2. 将课程思政融入教学过程。 3. 采用理论讲授、典型案例分析等方法。 4. 过程性考核与终结性考核相结合。	12 讲座

(二)专业(技能)课程设置及要求

1. 专业基础课程设置及要求

专业基础课程设置及要求如表5所示。

表 5 专业基础课程设置及要求

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
机械制图	掌本面 能标定 会体用 掌器达 掌关握理的 够准; 画三表 握(原 握知股和影 行其 测图方 械部和 差。 的线 国规 组练 和的。 的线 国规 组练 和的。 的	机械制图的基本识; 的基本知识; 的基本面交线; 组合体的表现。 对人体, 发生的, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生, 发生	采练高力力 运物增理 考核相理合生空 三型学; 采终合个式图象 型 模 AR 直 程考的的间 维或生 用结。 以 发 数 型 发 数 型 型 数 型 型 数 型 型 数 型 型 数 型 数	96
零件测绘 与 CAD	掌命尺图性能 掌及用 能零 能装整令寸块、的 握测; 用件 用配中命编及注 量的 二 二二十四 CAD 出出出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出 出	CAD 软件入门测绘轴类零件并绘制零件图;测绘盘盖类零件并绘制制零件图;测绘箱体图;测绘箱体图;测绘器,并绘制装配图。	任采 CA录体可习 第有学学导 教技时内务用 CAD屏和以;一教生生; 师术引容驱一 的并络前 测示作主 注新新的化 学用学后 任带后教 CA人,学式学 好多生学 务领面师 CA人,学式学 好媒 ,以指	72
模具材料	掌握材料结构与性 能的有关基础知	金属材料的结构与性	以多媒体课堂讲 授为主,采用启发	36

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	识 了的性 了的 掌处 了复 握原 解本 指 模理 工方 高材 制力 改; 材工 用。 子的 件本 料 制力 改; 的 料性 材法 知 人 以 的 料性 材法 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 人 以 的 。	能特点; 纯金属和合金的结晶; 金属的塑性加工与再 结晶; 钢 高分型; 复合材料; 复合材料; 类型工件的应用。	式方法 根安排课 生 提 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的 的	
钳工工艺与实习	能工加 能何削 掌径螺关 掌寸 掌锉的根艺工 选参用 握、纹计 握的 握削方相选方 用数量 攻盲圆算 弯计 錾、法件适;头钻 纹深直 前方、削点的 理各 孔,的 坯。削研点的 理各 孔,的 坯。削研及钳 几切 直套相 尺 、磨	钳平平锉 孔磨铰 螺螺 弯接 常钻 装连一般线 工刮 (乳;红;矫,用床面面削加、孔、纹纹形;用,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,大型,	培力范好 教的说操 课格作 充想分能等强合职 必作导;管严 发力解。生调理业 须、学 理谨 挥,决生调理业 须、学 理谨 挥,决定,从到生 必、 学培问。一种,从 一种,	168
铣磨工艺 与实习	了解熟悉铣床、铣 刀、铣削、磨床、 磨削的基本知识; 掌握零件在铣床和 磨床上的定位、装 夹;	铣床、铣刀、铣削、磨床、磨削的基本知识; 铣床的基本操作; 面的铣削; 凸台的铣削;	培养学生动手能力,强调文明安全操作规程;教师多演示,示范,时心指导学生。	72

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	掌法 學法 能孔工 能的 的	沟槽的铣削; 孔的铣削; 等分零件的铣削; 磨床的基本操作; 平面的磨削; 外圆的磨削。	课堂管理、 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个 一个	
模技技	掌构 掌理 能的 能配 能具	模与模型 三制 斜析 斜制 热分 冲析 弯析 拉析 斜操人使迷 拆基 式分 模 柱分 道;模 模 模 的 基知 塑;装 芯;拆 接 装 装 弯的 基知 塑;装 芯;拆 装 绘 绘 绘 模 一一识 装 制 装 经 制 制 制 成 成 绘 分 绘 、 分 分 分 分	培力操 上具放 要拆录惯 课格作 "	36
机械基础	掌握机械传动的类型、组成、工作原理、传动特点、会 按图进行传动比计算。	机械基础绪论; 带传动; 螺旋传动; 链传动;	以多媒体课堂讲 授为主,采用启发 式和讨论式教学 方法; 运用三维模型、实	72

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	掌构他构用 掌轴合构用和整构的相 掌轴合构用为格子的一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	齿轮传动; 蜗杆传动; 轮系 连杆机构; 平面连杆机构; 上他常用机构; 其他常用机构; 镇水 销及 其链 器、 许强 计 连接 , 离合器 和制动器。	物模型或AR技术 增强学生的直观 理解; 考核采用过程考核 有结合。	

2. 专业核心课程设置及要求

专业核心课程设置及要求如表6所示。 表6专业核心课程设置及要求

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
模具 CAD (NX)※	掌本能体能件能配能图能件 解解的XX软件, 有 NX 创建计, 有 NX设计, 有 NX设计, 有 NX的用数, 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及 以及	(2) 草图的绘制; 创建实体零件; (3) 用 PMI 进行 3 维标注; (4) 创建工程出图; (5) 装配体的创建; (6) 出零件装配图; (7) 曲面的创建;	(1) CAD 的并络前 注新新级体 教利格前 注新新级中的并格前 注新新新级中的并格前 注新新新级中的 的 并 使课 意发的	144
塑料模具设计※	掌握塑料的成型 工艺; 掌握塑料模具的	(1) 塑料模具绪论; (2) 塑料制件的设计;	(1) 注重设计原则和经验数据的讲解;	108

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	结 掌件 掌个点 能对进 能进 能具 能图 树 握的 握部; 使中行 使行 使的 用。 对 期的 N复模 N其 N配 XX杂; XX杂; X2设 XX系 出别 XX图 出别 XX 数别 出别 XX 数别 出现 数别 数别 数别 为 A要 一件件一件一样一样一件	识;	(2) 重视原理, 重视原理, 打理, 所以, (3) 件进, (4) 指模。 (4) 计模。	7 4
冲压模具设计※	能理复特冲能 能与选能 掌算等用,冲,工;调具冲;冲法杂冲分压制艺 冲的压 模,冲压析件定规 压关设 设具模变中变合程 设系备 计备结变中变合程 说系备 计由结	(1) 冲压基本知识; (2) 冲床与安全操作; (3) 冲裁模具结构; (4) 冲供工艺要求与工艺方案; (5) 冲裁件排样; (6) 冲裁间隙与刃口尺寸计算; (7) 冲压力与压力中心计算; (8) 复合模具结构与工	(1)用和学生(则讲(理学际(到人人的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的一种的	104

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	选力 所工方和济 初工和 初析程技力 能压择; 设作便装性 步位制 步和中术; 用模和 计可、配好 具级造 具处产问 X设设的行便,; 备进的 备理生阿 X设计 冲、于技 进模能 进试的题 进计的 模操加术 行设力 行模有的 行。能 应作工经 多计 分过关能 冲	艺; (9) 歪曲工艺计算; (10) U型件歪曲模具结构; (11) 拉伸工艺; (12) 拉伸模具与结构; (13) 整形工艺与模具; (14) NX 冲压模具设计。	维软件进行授课; (5)指导学生主动设计模具。	
数铣编程 与实习 ※	数控铣床; 掌握 FanucM 系 统的编程指令;	令系统; (3) 数控铣床的基本操	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	136
逆向与 3D 打印 ※	掌握逆向技术的 相关知识; 掌握三维扫描的	识;	(1) 任务驱动的 方式采用一体化 教学;	64

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	相 掌相 掌相 能简描理并打 知识 向识 3D识 维件行向对 通知 三零进逆对3D 到识 维件行向打。 的的的 对扫处,机	用;	(2) CAD (2) CAD (2) CAD (3) CAD (4) SAT (4) CAD (4) C	
特种加工与实习※	了切原 掌方 掌编 掌的 了极 解割理 握法 握程 握操 解的 火床 加步 切操 火; NX 花的 工骤 割作 花 所法 以来 工,机,机 拆	(2) 线切割机床手工编程; (3) 线切割机床的操作; (4) 线切割机床的自动编程与加工。 (5) 点火花机床的基本	(1)的;(2)能全(3)量/(4)对(做多学后),是一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。 一个人。	72
模具 CAM※		(1) 零件的分析与 NX 软件 CAM 模块入门; (2) 零件加工前的处理; (3) 底壁铣刀路; (4) 2D 倒角刀路;	(1) 使 用 多 媒 体、网络进行教学; (2) 抽部分学生 生成的刀路,上机 床进加工; (3) 注重启发引动	64

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	生成;	(5) 2D 平面铣刀路; (6) 型腔铣刀路; (7) 固定轴加工刀路; (8) 典型模具零件加工 刀路; (9) 多工序零件加工。	思维,循序渐进,将教师的传授和学生的参与相结合。	
毕业设计指导	掌意 学选 会的案 能进版 掌格 掌流 学献握义 会题 编任;用行;握式 握程 会。毕,毕,写务 Office 设 设 设 参 业业 业 业 则 说 设 业和 软计 计 计 考 的 的 的 计方 件排 的 的 文	(2) 毕业设计选题; (3) 以往毕业设计展示; (4) 毕业设计选题; (5) 毕业设计格式解读; (6) 用 Office 进行毕业设计排版;	思维,循序渐进,	32
顶岗实习	能装零 具基能 能安能机象 销图的 较操,确调试例,强作 并为 正装力;确试试的技 ,确试试,,确试,	(2) 对模具零件按正确	入三元机制,即考指导, 包括整个型型, 包括一个型型, 一个型。 一个型。 一个型。 一个型。 一个型。 一个型。 一个型。 一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	576

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划学时
	一五法力 数割加 铣技 型模骤 化成为 整机应 人名 电床用 线零计 化烷用 作 人名	保养; (6) 塑料模具、五金模 具拆装; (7) 数控电火花线切割 机床完成零件加工; (8) 生产管理与技术支 持。	20%,校内指导教师评价占40%,企业指导教师评价 占40%。	
毕业设计	能知计能进能计能辩 能知计能进 能计	 (2) 开题报告; (3) 进行毕业设计; (4) 编写毕业设计说明书; (5) 毕业设计修改; 	(1) 毕 指通; (2) 用指 (3) 学维教生 (4) 是 (4) 是 (5) 是 (6)	48

3. 专业扩展选修课程设置及要求

专业扩展选修课程设置及要求如表7所示。

表 7 专业扩展选修课程设置及要求

课程 名称	课程目标	课程内容	教学要求	计划 学时
机修钳工	了解钳工在机修中的工作,	(1) 机修钳工概述; (2) 机修钳工常用工 具、量具; (3) 设备装配与修理的 基本知识; (4) 固定连接及其装修 工艺; (5) 传动机构的装修工	(1)培养学生动 手能力,强调动作 大强调动和合理,习惯; (2)教师必须到供 正确的指导学生的动作、 进行操作;	64

	明确有关装配与修理 的基本知识; 明确本本备修理的基本的原理, 多个人, 明识,原则, 多个人, 所以,原则, 多种,是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是是一个人, 是一个一个, 是一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个一个	艺; (6) 轴承与轴组的装修工艺; (7) 卧式车床的结构与装修工艺; (8) 车床拆装维修实训。	(3)课堂管理必 须严格、严谨、安 全操作; (4)充分发挥学 生的想象力,培养 学生分析解决问 题的能力。	
机人术	了态 掌本 掌械控制 医肠关系 工理 工构和 人分 人名	(1) 机器人技术绪论; (2) 工业机器人的机械结构和电气控制; (3) ABB 机器人的手动操作; (4) ABB 机器人的编程; (5) ROBOTSTUDIO 仿真基础; (6) 机器人工作站设计实例; (7) 机器人实训。	(1)使用理论、 (方真、文教学), (2)培养学生文的, (3)培养强, (3)格, (3)严操作。 (3)严操作。	64
模 EXAL EXAL EXAL EXAL	完成模具产品零件的 成型分析工作; 掌握 Mold Flow 软件 的使用; 能根据企业要求认 , 能根据进行设计、分析、加工。	(1) 模具 CAE 的概述; (2) Mold Flow 软件的 基本操作; (3) 夹子网格处理,浇 注系统创建及浇口位置 选择; (4) 瓶盖冷却系统及填 充分析; (5) 接线盒面板模流综 合分析; (6) 接插件翘曲分析; (7) 手机壳模流分析及分析报告编写。	(1)使用理论、 仿真、实教学生 (2)培养学生 等的, 等学生为, 等性力, 等性, (3)课个 等量, 等量量。 等量量。 等量量。 等量量。 等量量。 等量量。 等量量。	36

				T 1
数实(选一)	能文明安全操作数控 车床; 掌握FanucT系统的编 程指令; 能手工编写轴类、崇 能手工编写单零件的数 控加工工艺。	(4) 数控机床的基本知识; (5) FanucM 系统的指令系统; (6) 数控车床的基本操作; (7) 车轴类零件; (8) 车盘类零件; (9) 车套类零件; (10) 车偏心零件。	(11) 使用理论体 用理一学学生 明明学学生调明的, (12) 培养,作学生 明安全操作。 (13) 严格。	36
企文(讲座)	了解企业文化的基本 内涵; 掌握企业文化的各个 方面的知识; 能影响学生的思考, 改变部分习惯。	(1) 企业与企业文化概 述; (2) 企业与职业素养; (3) 规范行为习惯; (4) 培养诚信品质; (5) 塑造敬业形象; (6) 增强责任意识; (7) 强化法纪观点; (8) 提升竞争能力; (9) 铸就团队意识。	(1)将理论教 学、案例教学合; (2)创造条件后 学生参加; (3)教学评价运 注重考知识的能力。	8
6s 管 理 (讲 座)	了解 6S 管理的基本知识; 掌握 6S 管理的内容; 能进行简单的实施 6S 管理。	 (1) 6S 管理概述; (2) 为何实施 6S 管理; (3) 6S 管理详解; (4) 6S 管理的实施; (5) 6S 管理经验分享。 	(1)邀请企业专家进行讲座; (2)多使用提问引导法进行教学。	8
企业参观	了解企业的运作流程; 了解企业文化; 了解企业生产的工作 岗位。	(1)模具制造企业参观;(2)机械加工企业参观;(3)模具设计企业参观;(4)其他相关企业参	(1)邀请企业进行讲解; (2)邀请企业不同层次的人员与学生进行交流; (3)保证参观过程中的安全。	8

观。

4. 素质、能力、知识课程保障

素质、能力、知识三方面的课程保障如表 8 所示。

表 8 素质、能力、知识三方面的课程保障

序号	分类	名称	课程保障
1	± 1.	政治素质、思想素质、法律素质、理想信念、爱国情感、价值观念、纪律意识、劳动意识	思想道德与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近平新时代中国特色社会主义思想概论、党史、军事技能及军事理论、劳动教育课、中华优秀传统文化、社会责任、形势与政策、党史
2	素质	职业道德和职业素养	职业发展与就业指导、职业素养
3		文化素养和科学素	心理健康教育、美育课程、健康教育(含性教育)
4		专业通用能力	大学语文、大学英语、信息技术、体育、创新 创业教育、安全教育(含国家安全教育)、应 用文写作
5	能力	专业基础能力	专业数学、专业英语、机械制图、机械基础、 零件测绘与 CAD、模具材料、钳工工艺与实习、 铣磨工艺与实习、模具拆装技术
6		专业核心能力	模具 CAD (NX) ※、塑料模具设计※、压模 具设计※、数铣编程与实习※、逆向与 3D 打 印※、模具钳工、特种加工与实习※、模具 CAM※、毕业设计指导、顶岗实习、毕业设计
7	知识	公共基础知识	大学语文、大学英语、信息技术(计算机应用基础)创新创业教育、安全教育(含国家安全教育)、应用文写作
8	<u> </u>	专业知识	机械制图、机械基础、零件测绘与 CAD、模具材料、钳工工艺与实习、铣磨工艺与实习、模具拆装技术、车工工艺与实习

序号	分类	名称	课程保障
9		拓展知识	机修钳工、机器人技术、模具 CAE (二选一)数车实习(二选一)、企业文化(讲座)6s 管理(讲座)、企业参观

七、教学进程总体安排

(一) 课程类型结构

课程类型结构如表 9 所示。

表 9 课程类型结构

课利	呈类型	
一级名称	二级名称	万 灰 乔 伍
公共基础课	必修课	思想道德与法治、毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论、习近平新时代中国特色社会主义思想概论、党史、形势与政策、大学语文、大学英语、信息技术、体育、心理健康教育、创新创业教育、职业发展与就业指导、军事技能及军事理论、安全教育(含国家安全教育),健康教育(含性教育)、劳动教育课(劳动精神、劳模精神、工匠精神)
	选修课	演讲与口才、信息素养、普通话(会计、酒店管理与数字化运营专业、药品经营与管理专业必修,其他专业选修)、工匠精神、社会责任、音乐欣赏、应用写作、专业英语
	专业基础课	机械制图、机械基础、零件测绘与 CAD、模具材料、钳工工艺与实习、铣磨工艺与实习、模具拆装技术、车工工艺与实习
专业课	专业核心课	模具 CAD (NX) ※、塑料模具设计※、冲压模具设计※、数铣编程与实习※、逆向与 3D 打印 ※、模具钳工、特种加工与实习※、模具 CAM※、毕业设计指导、顶岗实习、毕业设计
	专业拓展选修课	机修钳工、机器人技术、模具 CAE (二选一)、数车实习(二选一)、企业文化(讲座)、6s 管理(讲座)、企业参观

(二) 教学进程安排

教学进程安排如表 10 所示。

(三) 学时与学分分配

学时与学分分配如表 11 所示。

表 11 学时与学分分配表

课程类别	课程	学分小计	学时分配	学时分配				
	门数		学时小计	占总学时比例	备注			
公共基础课程	24	64	1161	38.5%	其中选修课 308 学时,占总学时			
专业课程	23	126.5	1932	61.5%	的 9.8%			

总学时数为 3093, 其中理论教学学时数为 1323, 占总学时比例为 42.7%, 实践性教学学时数为 1790, 占总学时比例为 57.3%。

总学时数=公共基础课程学时数+专业课程学时数=理论教学学时数+实践性教学学时数

理论教学学时数=理论面授学时数,实践性教学学时数=实践教学学时数+顶岗实习+毕业设计

(四)课证模块对应关系

课证模块对应关系如表 12 所示。

表 12 课证模块对应关系

证书名称	课程名称	课程模块
钳工	钳工工艺与实习 模具钳工 机修钳工	钳工常用工具的使用; 钳工常用量具的使用; 立体划线; 锯削加工; 平面的锉削; 配合件的加工; 孔的加工; 模具的装配; 机械的维修。
车工	车工工艺与实习	车床的认识与基本操作; 光轴零件的车削加工; 阶梯轴零件的车削加工; 内孔的车削加工;

证书名称	课程名称	课程模块
		槽的车削加工; 普通螺纹的车削加工; 梯形螺纹的加工。
铣工(数控铣)	铣磨工艺与实习 数控铣编程与与 加工 模具 CAD/CAM 数铣模具加工	铣床的认识与基本操作; 磨床的认识与基本操作; 数控铣床/加工中心的认识与基本操作; 平面的铣削加工和磨削加工; 外轮廓的数控加工; 型腔的数控加工; 孔的加工; 曲面零件的加工。

(五) 教学活动周安排

每学年安排 40 周教学活动,具体安排如表 13 所示。

表 13 教学活动周进程安排表

学期	素质教育活动	军 训 入 学教育	理 实 一	毕业设计	顶岗实习	课程考核与教学测评	总周数
1	1	2	16			1	20
2	1		18			1	20
3	1		18			1	20
4	1		18			1	20
5	1		16	2		1	20
6					24		24
合计	5	2	86	2	24	5	124

注: 顶岗实习安排在第三学年第六学期。

表 10 专业教学进程安排表

课	.程	课程				学时分配		<u> </u>		各学期周	课时安排			考核	
	别	编码	课程名称	学分	总学时	理论 面授	实践 教学	— 16W	_ 18W	三 18W	四 18W	五 18W	六	考试	考核
		700201	大学语文	2	36	36			2					√	
		700202	大学英语	8	136	100	36	4	4					√	
		700203	信息技术	3	32	32	32	3							√
		700204	体育	8	140	42	98	2	2	2	2				√
		700205	心理健康教育	2	32	32		2							~
		700206	中华优秀传统文化	2	36	36				2					√
		700207	创新创业教育	2	36	36					2				√
		700208	职业发展与就业指导	2	36	36						2			√
	必修课	700209	军事技能及军事理论	4	148	36	112	2周							√
公共		700210	安全教育(含国家安全 教育)	1	18	18		6(讲座)	4(讲座)	2(讲座)	2(讲座)	2(讲座)	2(讲座)		√
基	W.	700211	健康教育(含性教育)	1	12	12		2(讲座)	2(讲座)	2(讲座)	2(讲座)	2(讲座)	2(讲座)		√
础		700212	美育	2	36	18	18			2					√
课		700213	劳动教育(劳动精神、 劳模精神、工匠精神)	3	48	16	32	4(讲座) 5(实践)	4(讲座) 5(实践)	4(讲座) 5(实践)	4(讲座) 5(实践)	5(实践)	7(实践)		√
		700302	高等数学及应用	4	72	72			2	2				√	
		700303	专业数学	2	36	36					2			√	
		700305	职业素养	1	16	16		4(讲座)	4(讲座)	4(讲座)	4(讲座)				√
		700310	开学第一课	0.5	5	5		1 课时	1 课时	1 课时	1 课时	1 课时			
		700401	中国传统文化(中国文 化概论)	2	36	36					2				√
		700402	演讲与口才	2	36	36				2			不选		√
	选	700403	信息素养	0.5	8	8			8(讲座)				不选		√
	修	700404	普通话(会计、酒店管	2	32	10	22	2					不选		√

		课程	课程名称	学分	2	学时分配				各学期周	课时安排			考核	
	课		理与数字化运营专业、 药品经营与管理专业必 修,其他专业选修)												
		700405	工匠精神	2	36	36			2						√
		700406	社会责任	0.5	8	8					4(讲座)	4(讲座)	不选		√
		700407	音乐欣赏	2	32	20	12		或第二学 月)				不选		√
		700408	应用写作	2	36	36						2		√	
		700409	专业英语	2	36	36				2			不选		√
		600001	思想道德与法治	3	48	42	6	3						√	
		600002	毛泽东思想和中国特色 社会主义理论体系概论	2	36	32	4		2					√	
	思政	600003	习近平新时代中国特色 社会主义思想概论	3	48	42	6			3				√	
	课	600004	形势与政策	1	16	16	0	4(课时)	4(课时)	4 (课时)	4(课时)				✓
		600005	党史	1	16	16	0		1						√
		600010	廉政教育		2	2	0	讲座							
		公共	课合计/周学时	64	1161	833	360	14	15	11	8	3			
		100101	机械制图	8	112	112		8						√	
	Ī	100102	零件测绘与 CAD	4	72		72	4							√
	专	100103	工程材料	2	36	36			2					√	
	业	100104	公差与配合	2	36	36		2						√	
专业	基	100105	钳工工艺与实习	9	144	36	108			4					√
业	础	100106	铣磨工艺与实习	4	72		72					4			√
1/1	课	100107	模具拆装技术	4	36		36				4				√
	•	100108	机械基础	4	72	72			4					√	
	Ī		小计/周学时	34	496	276	230	14	6	4	4	4			
	专	100109	模具 CAD(NX)※	9	64		64			4	4				√

		课程	课程名称	学分	4	学时分配				各学期周	课时安排			考核	
	业	100110	塑料模具设计※	8	108	76	32			4	2			√	
	核	100111	冲压模具设计※	8	104	72	32			4	2			√	
	心	100112	数铣编程与实习※	9	136	32	104				4	4			√
	课	100113	逆向与 3D 打印※	4	64		64					4			√
		100114	特种加工与实习※	4	72		72				4				√
		100115	模具 CAM※	4	64		64					4			√
		100116	毕业设计指导	1	32		32					2			
课		100117	顶岗实习	32	576		576						24W		
类		100118	毕业设计	2	48		48					2W			
		100122	CAD 三维建模	6	96		96		4						
			小计/周学时	89	1408	180	1216	0	4	12	16	14			
		100119	模具钳工 (二选一)												
	专	100120	机器人技术(二选一)	4	64		64					4			√
	业	100121	模具 CAE (二选一)	2	36	36				2					
	选修	100422	数车实习(二选一)	2	30	30				Δ					_ ~
	修 课	100423	企业文化(讲座)	0.5	8		8				8H				√
		100424	6s 管理(讲座)	0.5	8		8	8H							
		100425	企业参观	0.5	8		8	8H							
	小计/周学时		7.5	124	36	88	0	0	2		4				
	专业课合计/周学时			126.5	1932	490	1438	8	14	18	22	20			
			合计	190.5	3093	1323	1770	28	25	27	28	26			

说明:

- 1.每学期为20个教学活动周,第1周为"素质教育活动周",第20周为"课程考核与教学测评周";
- 2.每16-18学时数计1个分,集中实践课(顶岗实习、毕业设计等)每周按26学时数计入总的学时计划:
- 3.纯实践课程以"周数"表示,例如"2W"表示该课程连续安排2周;讲座型课程以"总课时"表示,例如"6JZ"表示该课程安排6课时的讲座;

- 4.第 1 学期有 2 周军训和 16 周上课, 第 2-4 学期上课周数为 18, 第 5 个学期有 2 周的毕业设计和 16 周的上课周, 第 6 学期顶岗实习按 24 周计算;
 - 5.课程名称后带"※"号的课程为专业核心课程:
 - 6.考核方式中考试表示考试课程,空白没写表示考查课,原则上每学期考试课程不超过6门。
- 7.认识实习安排在第一或第二个学期1周时间(具体哪个学期根据专业学习需要由系部自定),跟岗实习安排在第4个学期暑假,2个月。

八、实施保障

(一) 师资队伍

1. 师资队伍结构

本专业的学生数与本专业专任教师数比例 18:1, 师资配置比例要求如表 14 所示。

年龄	年龄比例	专兼教师比 例	职称与技术等级	职称比例
50.65 出	200/		教授、副教授	25%
50-65 岁	30%	专任教师 70%	讲师	50%
25 50 出	40%	7070	助理讲师	25%
35-50 岁		\	技师、高级技师	30%
22.25 史	200/	兼职教师 30%	高级工	60%
22-35 岁	30%	3070	中级工	10%

表 14 师资配置比例要求

2. 专任教师

具有高校教师资格和本专业领域有关证书;有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心;具有模具设计与制造等相关专业本科及以上学历;具有扎实的模具设计与制造相关理论功底和实践能力;具有较强信息化教学能力,能够开展课程教学改革和科学研究;每5年累计不少于6个月的企业实践经历。

3. 专业带头人

原则上应具有副高及以上职称,能够较好地把握国内外模具设计与制造行业、专业发展,能广泛联系行业企业,了解行业企业对模具设计与制造专业人才的需求实际,教学设计、专业研究能力强,组织开展教科研工作能力强,在本区域或本领域具有一定的专业影响力。

4. 兼职教师

主要从模具设计与制造企业聘任,具备良好的思想政治素质、职业道德和工匠精神,具有扎实的模具设计与制造专业知识和丰富的实

际工作经验,具有中级及以上相关专业职称,能承担专业课程教学、实习实训指导和学生职业发展规划指导等教学任务。

(二) 教学设施

1. 专业教室基本条件

一般配备黑(白)板、多媒体计算机、投影设备、音响设备,互 联网接入或 WiFi 环境,并具有网络安全防护措施。安装应急照明装 置并保持良好状态,符合紧急疏散要求、标志明显、保持逃生通道畅 通无阻。

2. 校内实训室基本要求

校内实训室配置与要求如表 15 所示。

表 15 校内实训室配置与要求

		表 15 校内实训:	至吡直与安氷
序号	实训室名称	功能	面积、设备、台套配置基本要
1	钳工实训室	可完成锉、钻、铰、 修配、研磨、抛光 等钳工操作实训	240m ² 配备投影设备、白板、 台钻、砂轮机、普通测量工具, 钳工工作台、虎钳和钳工工具 每人1台(套),50个工位
2	模具数字化设计实训室	可完成模具设计、 模流分析、编程和 仿真加工等模具 数字化设计实训, 可支持主流 CAD/CAE/CAM 数字化设计软件。	配备服务器、模具 CAD/CAE/CAM 数字化设计 软件、投影设备、白板,计算 机每人1台,50个工位。
3	数控(车、铣) 加工实训室	可完成数控车、数 控铣加工实训。	配备投影设备、白板、钳工工作台、虎钳,计算机、数控车床、数控铣床和测量工具每2人1台,共25台。
4	模具拆装与调试实训室	可完成常用冲压 模具(简单冲裁 模、复合模)和注	配备冲床、注塑机、投影设备、 白板、钳工工作台、台钻、虎 钳和测量工具,供拆装与调试

序号	实训室名称	功能	面积、设备、台套配置基本要 求	备注
		塑模具(简单二板 模、三板模)的拆 装和调试实训。	的模具每 2~3 人 1 套。	
5	产品开发及测量实训室	可完成型产品。 可完成型描、对D 打印以及 推打打印以证明 大3D 打印实证明 大沙量等流三维的 大沙量等流三维的 大沙量等流,进 大学的, 大學。 大學 一。 大學 一。 大學 一, 大學 一, 一學 一學 一	及后处理工具、三坐标测量机,计算机每2~3人1台。	
6	车工实训室	可完成车床操作 技能实训、机械维修实训。	配备投影设备、白板、车床和测量工具每2人1台,共25台。。	
7	铣磨实训室	可完成铣床操作 实训,磨床操作实训。	配备投影设备、白板、铣床、手摇平面磨床、万能工具磨和测量工具每2人1台,共25台。	

3. 校外实训基地基本要求

具有稳定的校外实训基地 2 个。能够开展模具设计、数控编程、产品检验、质量管理、销售与技术支持等实训活动,实训设施齐备,实训岗位、实训指导教师确定,实训管理及实施规章制度齐全。

4. 学生实习基地基本要求

具有稳定的校外实习基地。能提供模具设计、数控编程、产品检验、质量管理、销售与技术支持等相关实习岗位,能涵盖当前模具设计与制造产业发展的主流技术,可接纳一定规模的学生实习;能够配备相应数量的指导教师对学生实习进行指导和管理;有保证实习生日常工作、学习、生活的规章制度,有安全、保险保障。

5. 支持信息化教学方面的基本要求

具有利用数字化教学资源库、文献资料、常见问题解答等的信息 化条件。引导鼓励教师开发并利用信息化教学资源、教学平台,创新 教学方法、提升教学效果。

(三) 教学资源

主要包括能够满足学生专业学习、教师专业教学研究和教学实施需要的教材、图书及数字化资源等。

1. 教材选用基本要求

按照国家规定选用优质教材,禁止不合格的教材进入课堂。学校 应建立由专业教师、行业专家和教研人员等参与的教材选用机构,完 善教材选用制度,经过规范程序择优选用教材。

2. 图书文献配备基本要求

图书文献配备能满足人才培养、专业建设、教科研等工作的需要,方便师生查询、借阅。专业类图书主要包括:装备制造行业政策法规、行业标准行业规范、以及模具设计手册、冲压模具设计手册、塑料模具技术手册、模具制造手册、实用模具材料与热处理手册等;模具设计与制造专业技术类图书和实务案例类图书;5种以上模具设计与制造专业学术期刊。

3. 数字教学资源配置基本要求

建设、配备与本专业有关的音视频素材、教学课件、数字化教学案例库、虚拟仿真软件、数字教材等数专业教学资源库,种类丰富、形式多样、使用便捷、动态更新、满足教学。

(四) 教学方法

普及项目教学、案例教学、情境教学、模块化教学等教学方式, 广泛运用启发式、 探究式、讨论式、参与式等教学方法, 推广翻转 课堂、混合式教学、理实一体教学等新 型教学模式

(五) 学习评价

严格落实培养目标和培养规格要求,加大过程考核、实践技能考核成绩在课程总成绩中的比重。严格考试纪律,健全多元化考核评价体系,完善学生学习过程监测、评价与反馈机制,引导学生自我管理、主动学习,提高学习效率。强化实习、实训、毕业设计等实践性教学环节的全过程管理与考核评价。

(六) 质量管理

- 1. 学院和系部应建立专业建设和教学质量诊断与改进机制, 健全专业教学质量监控管理制度, 完善课堂教学、教学评价、实习实训、毕业设计以及专业调研、人才培养方案更新、资源建设等方面质量标准建设, 通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进, 达成人才培养规格。
- 2. 学院和系部应完善教学管理机制,加强日常教学组织运行与管理,定期开展课程建设水平和教学质量诊断与改进,建立健全巡课、听课、评教、评学等制度,建立与企业联动的实践教学环节督导制度,严明教学纪律,强化教学组织功能,定期开展公开课、示范课等教研活动。
- 3. 学校应建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制,并对生源情况、在校生学业水平、毕业生就业情况等进行分析,定期评价人才培养质量和培养目标达成情况。
- 4. 专业教研组织应充分利用评价分析结果有效改进专业教学, 持续提高人才培养质量。

九、毕业要求

获得本专业专科毕业证书应同达时到以下要求:

- 1. 学分要求: 必须修满 175.5 学分。
- 2. 本专业所规定的公共基础课、限定选修课、专业基础课、专业核心课、专业选修课全部达到合格。
 - 3. 毕业设计要求: 合格。
 - 4. 学生综合素质测评:全部合格。
 - 5. 符合学校学生学籍管理规定中的相关要求。

十、附录

(一) 编写说明

本方案是于2021年根据湖南九嶷职业技术学院2021年5月发布的原则性意见修改定稿,由模具设计与制造专业带头人执笔,经过了数控模具教研室专业教师、企业专家、毕业生代表多次讨论后定稿,最后由学院相关部门审定和学术委员会审核。提交学院党委会审定。

(二)变更审批表

湖南九嶷职业技术学院

2023 级专业人才培养方案制定(修订)审核表

专业名称	模具设计与制造			
专业代码	460113			
专业建设指 导委员会 意见	经专业坚实指导委员会评议,该方案符合实际,可操作性强。 对专业坚实与发展本专业教学工作有较强的指导意义,建议公布 后组织实施。 签名:			
系 (部)党 政联席会 审核意见	河金东地里水东南南东 李龙			
学术委员会 意见	专业人才培养自好和规格活明,设度 婚私知数学进程台建,实施保障稳定 善.同签名: 2023年8月2日			
学院党委会 议审定意见	在 (章)			

湖南九嶷职业技术学院专业人才培养方案变更审批表

系部: 机电工程系

专业名称	模具设计与制造	年级	2023 纫	 及三年·	制	
更改内容	1. 根据公共课与思政课调整原 175.5 学分,总课时 3208,变更为 3113 课时; 2. 对课程的开设、学时分配和教学进程进行重构。					
更改原因	1.根据公共课与思政课调整了部分课时分配; 2.更适应行业需求和市场需要。 教研室主任签字: 年月日					
系部审核意见		系部负责人签字(盖	章): 年	月	日	
教务处审核意见		教务处长签字(盖:	章) : 年	月	日	
分管副院长审批		分管副院长	签字 : 年	月	H	